

- المتانة الحلقية (Ring stiffness) لجميع مكونات المناهل وغرف التفتيش (Base, Shaft, and Cone)

- يجب أن تكون مطابقة لمتطلبات المواصفات الأوربية او العالمية (EN 13598-2:2009 or ISO9969) بحيث ان لا تقل المتانة الحلقية عن 2كلونيوتن/م<sup>2</sup>(SN>2KN/m<sup>2</sup>).
- فحص مقاومة الصدم لجميع مكونات المناهل وغرف التفتيش (Base, Shaft, and Cone) يجب أن تكون مطابقة لمتطلبات المواصفات الأوربية (EN 12061).
- فحص القوة الميكانيكية للتوصيلات (Mechanical strength of the connections) لمكونات المناهل وغرف التفتيش (Base, Shaft) يجب أن تكون مطابقة لمتطلبات المواصفات الأوربية (EN 12256).
- فحص القوة الميكانيكية لقارورة المنهل أو غرفة التفتيش (Cone mechanical strength) يجب أن تكون مطابقة لمتطلبات المواصفات الأوربية (EN 14802).
- يجب أن تكون سلالم ودرجات المناهل وغرف التفتيش مطابقة لمتطلبات المواصفات الأوربية (EN 13101, EN 14396).

- على المورد أن يسلم المؤسسة المحلية للمياه والصرف الصحي بأمانة العاصمة كافة قسائم الاختبار المحددة وشهادات الكفالة الخاصة بالشركات المصنعة للمناهل وغرف التفتيش. كما أن تسليم شهادات الاختبار هذه أو ما يماثلها ، لا يعفي المورد من التزاماته المتعلقة بإجراء الاختبارات المستقلة لدى المختبرات الموافق عليها من قبل المؤسسة المحلية للمياه والصرف الصحي بأمانة العاصمة وعلى نفقة المورد الخاصة .

3 - متطلبات توريد ومناولة وتخزين المناهل (المطابق) وغرف التفتيش والقطع التابعة لها :

أ - شهادة الصانع :

يتم توريد المواد مصحوبة بشهادة الصانع لكل شحنة ، ويجب أن يذكر في كل شهادة بوضوح بأن المناهل (المطابق) وغرف التفتيش والقطع اللازمة لها متطابقة مع المقاييس المحددة ، وأنها قد خضعت أيضا للاختبار في المصنع .

ب - العلامات :

- يجب أن تحمل المنتجات علامات مسبوكة بشكل مقروء ، ومختومة أو مدهونة بطلاء لا يمحو وتبي ما يلي :
- اسم الصانع ، الأحرف الأولى منه ، والعلامة التجارية .
  - القطر الاسمي .
  - تحديد الفئة .
  - الأحرف الأولى ورقم القياس المعتمد .